

LINX SL 501



HOCHLEISTUNGS LASERBESCHRIFTUNGSSYSTEM

Benötigen Sie ein zuverlässiges Beschriftungsgerät, das erstklassige Qualität auf Hochgeschwindigkeitslinien liefert?

Dann liegen Sie mit dem Linx SL501 genau richtig. Das Laserbeschriftungssystem vereint hohe Druckgeschwindigkeit und hervorragende Qualität aufs Perfekteste. Die «Beam-Steering» (gelenkter Laserstrahl) -Technologie, eine leistungsstarke 50W Laserröhre und ein freistehendes, mobiles IP65-Edelstahlgehäuse machen den Linx SL501 auch in anspruchsvollsten Produktionsumgebungen zum Besten seiner Kategorie.

Höchstleistung in anspruchsvoller Arbeitsumgebung

Der Linx SL501 eignet sich bestens zum Drucken von Texten, Graphiken und Datenmatrix in höchster Qualität und auf verschiedenste Materialien in den Bereichen Primär- und Sekundärverpackungen.

Dank einer Leistung von über 700 m/Min. und einem optimalen Schutz gegen raute Produktionsbedingungen ist der SL501 die ideale Lösung für Hochgeschwindigkeits-Beschriftungsanwendungen in der Getränke-, Brau- und Nahrungsmittelindustrie, wo er konstant hochwertige Ergebnisse liefert. Gleichzeitig ist er aber auch für langsamere Produktionslinien konzipiert, wo komplexere Beschriftungen auf schwer zu beschriftenden Materialien wie Glas oder Gummi gefragt sind.

Passt perfekt in jede Produktionslinie

Das freistehende mobile Gehäuse und der Gelenkarm ermöglichen eine einfache, unkomplizierte Installation auch bei engen Platzverhältnissen. Kein Druckluft- oder Wasseranschluss erforderlich – daher kann der Laser bequem zwischen den einzelnen Produktionslinien hin- und hergeschoben werden.

Einfache Steuerung und schneller Zugriff

Der Linx SL501 wird über eine einfache integrierte Tastatur oder Fernbedienungskontrolle programmiert, die vollen Zugang zu allen Routine-Bedienerfunktionen ermöglicht.

Zudem bietet die leistungsstarke LinxDraw PC Software eine Remote-Bearbeitung von komplexen Codes und Graphiken. Dank Steuerung über Ethernet können mehrere Geräte von einer einzigen Workstation aus gesteuert werden.



Linx SL501

Masse (mm)



Leistung	SL 501 (Linse 125 mm)	SL 501 (Linse 200 mm)
Max. Zeichenzahl pro Sek.	2000	2000
Max. Liniengeschwindigkeit (hängt vom Substrat ab, 1 Zeile à 10 Zeichen)	500 m/min	740 m/min
Punktgröße	0,25 mm	0,4 mm
Max. Meldungslänge	2000 mm	2000 mm
Größe Druckfeld	87 x 84 mm	139 x 135 mm
Beschriftungsabstand	117 mm	200 mm
Zeichenhöhe	1 bis 87 mm	1 bis 139 mm
Druckrichtung	0-360°	0-360°
Allgemeine Features	Via integrierte Tastatur, Fernbedienungskonsole oder PC	
Set-up/Benutzerinterface	Windows XP/Vista	
PC Benutzerschnittstelle	Englisch, Deutsch, Spanisch, Franz., Italienisch, Portugiesisch, Niederländisch, Polnisch, Russisch	
Verschiedene Bedienungssprachen	✓	
Umfassende Systemdiagnostik inkl. Logfunktion	1,000 bis 38,000 Hz	
Variable Impulsfrequenz	256MB	
Speicherkapazität (MMC)	3 geschützte Levels	
Passwortschutz	✓	
Doppelgalvo Zeichengenerator	✓	
Autom. Sicherheitsabschaltung Laserstrahl	✓	
Druck- und Programmierereigenschaften	Vektorfonts	
Zeichenart	9 Vektorfonts, OTF, TTF, PFA, PFB	
Verfügbare Schriftarten	und SVG Fonts optional kundenspezifische Fonts	
Echtzeit mit Offset	Ja (hh:mm:ss)	
Datumstempel mit Offset	✓	
Julianisches Datum	✓	
Kundenspezifische Datum-/Zeitformate	✓	
Schichtcode mit Zeitinkrement	✓	
Inkrement/Dekrement (Batch-Zähler)	✓	
Masseinheiten (imperial und metrisch)	✓	
Zuletzt verwendeter Code	✓	
Graphikbearbeitungs- und Download-Feature	mit LinxDraw Software	
Druckjob-Steuerung	✓	
Barcodes	BC 25, BC 25I, BC39, BC 39E, BC93, EAN 8, EAN 13, BC 128, EAN 128, Postnet, SCC14, UPC_A, UPC_E, RSS14TR, RSS14ST, RSS14STO, RSSLIM, RSSEXP	
Datenmatrix 2D Codes	ECC000, ECC050, ECC080, ECC100, ECC140, ECC200, ECC PLAIN, QR	
Rundlaufender Text	✓	
Physikalische Eigenschaften	134 kg	
Mobile Edelstahlereinheit mit Gleitrollen	Anodisiertes Aluminium	
Gewicht – Laserereinheit/nterfaceereinheit	0,63m, 1,16m, 1,48m	
Material Gelenkarm	IP65	
Reichweite Gelenkarm	Freistehende geschlossene Schlaufe (Wasser zu Luft)	
Schutzklasse	Kein Druckluft- oder Wasseranschluss erforderlich	
Kühlsystem	Optional	
Gelenkarm-Halterung	0,63m (4 Umdrehungen), 1,16m (7 Umdrehungen) und 1,48m (7 Umdrehungen)	
Bereich Gelenkarme	Optional	
Beacon	Optional	
Spannung	100-240 V einphasig +/-10% , 50/60 Hz	
Max. Stromverbrauch	1,8 kVA	
Technische Details Laser	CO ₂ versiegelt, HF-angeregt	
Laser typ	50 W	
Max. Strombedarf Laser	10,3µm	
Wellenlänge	Automatisch	
Sicherheitsabschaltung Laserstrahl	Ohne	
Gasverbrauch	2 Jahre	
Garantie Röhre	✓	
Betriebsbedingungen	+5°C bis +40°C	
Betriebstemperatur	-10°C bis +70°C	
Automatische Überhitzungsüberwachung	10-90% r.h. (nicht kondensierend)	
Lagerungstemperatur	✓	
Feuchtigkeitsbereich	✓	
Interfaces	1 Sensor, 1 Impulsgeber, 1 RS232	
Interface-Ports	1 externer RJ45 Ethernet Port, 1 interner RJ45 Ethernet Port	
Computer-Interface	Ethernet	
Druckjob-Auswahl	✓	
Ausgabe fehlerfreie Drucks	✓	
Ausgabe mangelhafte Drucks	✓	
Not-Aus	✓	
Fernsteuerung	✓	
Remote-Update	RS232	
Autostart	✓	
Allgemeine Sicherheitsbestimmungen	✓	
CE-Kennzeichnung	Zugangsnummer: 0121991-003	
CDRH	✓	



Scannen Sie den QR-Code mit Ihrem Smartphone und erfahren Sie mehr über ECM.

Weitere Informationen zu unserem Produktangebot finden Sie auf www.ecm.at